

8. TABLAS

8.1 Tablas de compatibilidad con diferentes medios.

Tablas 438

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES									PLÁSTICOS									ELASTÓMEROS				CERÁMICA			
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Aceite de Anilina	C	A	-	D	A	A	A	-	A	-	D	A	D	C	D	-	A	D	-	A	D	A	D	D	A	A
Aceite de Anís	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	D	A	A
Aceite de Cacauete ³	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	D	A	-	-	A	A	D	D	A	A
Aceite de Canela	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	D	A	A
Aceite de Castor	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	A	-	-	A	A	A	A	A	A
Aceite de Cítrico	-	D	-	-	D	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	A	-	D	A	A
Aceite de Clavo	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	B	-	-	-	A	-	-	-	A	A
Aceite de Coco	B	A	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	A	D	A	A	A
Aceite de Colza	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	A	-	-	B	A	D	D	A	A
Aceite de Combustible (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	A	A	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	D	-	A	-	B	A	-	A	B	A	D	D	A	A
Aceite de Combustible Diesel (2D, 3D, 4D, 5D)	A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	D	A	A	-	A	-	A	-	A	A	D	D	A	A
Aceite de Creosota ²	A	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	D	-	D	-	-	-	A	A	D	B	A	A
Aceite de Curtido	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	D	A	A
Aceite de Esperma	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	A	-	-	A	A	-	D	A	A
Aceite de Hidráulico (ver Hidráulico)																										
Aceite de Hígado de Bacalao	B	-	-	-	-	A	A	-	-	-	C	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	A	D	B	A	A
Aceite de Hueso	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	D	A	A
Aceite de Jengibre	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	A
Aceite de Laurel	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	-	D	A	A
Aceite de Limón	-	A	A	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	D	-	-	-	-	A	-	D	A	A
Aceite de Linaza	A	A	A	-	A	A	A	A	-	B	C	A	-	A	A	-	A	A	-	-	A	A	D	D	A	A
Aceite de Maíz	B	B	-	-	A	A	A	A	-	-	C	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	A	D	D	A	A
Aceite de Menta ²	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	D	-	-	-	D	A	-	D	A	A
Aceite de Mineral	A	A	A	-	A	A	A	A	-	-	-	A	B	A	A	-	B	A	A	-	A	A	D	B	A	A
Aceite de Naranja	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	A	-	D	A	A
Aceite de Oliva	A	B	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-	A	A	D	B	A	A
Aceite de Palma	A	B	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	-	A	-	-	A	A	-	D	A	A
Aceite de Pino	A	D	-	-	C	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	A	-	-	A	A	D	D	A	A
Aceite de Semilla de Algodón	B	B	-	-	A	A	A	A	-	-	C	A	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	D	D	A	A
Aceite de Semilla de Sésamo	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	A	-	-	A	A	-	D	A	A
Aceite de Silicona	-	A	A	-	A	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	A	A	A	A
Aceite de Soja	A	B	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-	A	A	D	D	A	A
Aceite de Trementina	A	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	A	-	-	A	A
Aceite de Turbina	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	C	A	-	-	A	-	-	A	-	-	A	A	D	D	A	A
Aceites Cítricos	C	B	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	-	B	-	A	-	-	-	A	A	-	D	A	A
Aceites Combustibles	A	B	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A	D	B	A	A
Aceites Hidráulicos (Petróleo) ¹	A	B	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	-	A	A	D	B	A	A
Aceites Hidráulicos (Sintéticos) ¹	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	-	-	-	C	A	-	-	A	A
Acetaldehído ⁵	B	D	-	A	-	A	A	-	A	D	D	A	-	A	A	C	B	D	A	A	B	A	C	D	A	A
Acetamida	-	-	-	-	-	B	A	-	-	-	-	A	-	-	B	-	-	-	-	-	A	A	D	A	A	-
Acetato de Amilo	B	C	-	A	-	A	A	-	A	D	-	A	D	B	A	D	D	D	A	A	D	D	D	D	A	A
Acetato de Butilo ¹	A	A	-	A	-	-	C	-	-	D	-	A	D	-	A	C	D	D	A	A	B	D	D	D	A	A
Acetato de Etilo ²	B	B	-	B	-	A	A	-	-	D	D	A	D	A	A	C	C	D	A	A	D	D	D	D	A	A
Acetato de Metilo	A	A	-	A	-	-	A	-	-	-	D	-	-	-	A	-	-	-	-	-	D	D	D	B	A	A
Acetato de Plomo	D	C	-	A	-	A	A	-	A	B	-	A	A	A	A	B	A	A	-	A	B	D	A	D	A	A
Acetato Isopropílico	C	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	D	D	D	D	A	A
Acetato Sódico	B	B	-	B	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	D	D	A	C	A	A
Acetato Solv. ²	B	A	-	-	-	B	A	B	-	D	-	A	-	A	-	B	D	B	-	-	D	-	-	D	A	A
Acetileno ²	A	B	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A	-	A	A	-	D	B	A	-	A	A	C	B	A	A
Acetona ⁶	A	A	A	A	-	A	A	B	A	D	D	B	D	A	B	C	B	D	A	A	D	D	D	C	A	A

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES										PLÁSTICOS							ELASTÓMEROS				CERÁMICA				
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Acetonas	B	A	-	A	-	A	A	-	A	D	-	C	D	A	B	D	D	A	A	A	D	D	C	D	A	C
Ácido Acético	B	C	-	A	D	B	A	B	A	B	C	A	A	D	D	B	A	A	A	A	C	C	C	C	A	A
Ácido Acético 20%	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	D	-	-	A	B	A	A	C	D	-	C	A	-
Ácido Acético 80%	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	B	D	-	-	B	D	-	A	C	D	-	D	A	-
Ácido Acético, Glacial ¹	B	C	-	A	D	B	A	A	A	B	D	B	C	D	D	B	B	C	A	A	D	D	C	C	A	A
Ácido Arsénico	D	D	-	-	-	A	A	-	-	B	-	A	A	A	D	B	A	A	-	A	A	A	C	A	A	A
Ácido Benzoico ²	B	B	-	A	-	A	A	A	A	B	-	A	A	D	B	B	D	A	-	A	D	A	D	D	B	A
Ácido Bórico	B	B	A	A	D	A	A	A	A	B	-	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Ácido Bromhídrico 20%	-	-	-	A	-	-	D	-	A	-	-	B	A	D	-	-	A	A	-	A	D	A	-	C	B	-
Ácido Bromhídrico ⁴	D	D	-	A	D	D	D	D	A	B	-	A	C	D	D	B	B	A	-	A	D	A	A	D	A	A
Ácido Butírico ¹	B	C	-	A	D	B	A	A	A	-	D	A	A	D	C	-	A	B	-	A	D	D	-	D	D	A
Ácido Carbónico	A	B	-	A	D	A	B	A	-	-	-	A	A	A	A	B	A	A	-	A	B	A	A	A	A	A
Ácido Cianhídrico (Gas 10%)	-	-	-	-	-	D	D	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	C	C	-	-
Ácido Cianico	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	D	-	-	-	-	-	C	-	-	D	-	-
Ácido Cítrico	C	D	B	A	D	A	A	A	A	-	C	A	A	C	B	B	B	A	-	A	D	A	A	A	A	A
Ácido Cloracético ²	C	D	-	A	D	D	D	D	A	D	-	B	-	D	D	D	A	-	A	D	A	D	D	D	A	A
Ácido Clorhídrico	A	D	-	A	-	A	A	C	-	B	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	C	A	A	B	A	A
Ácido Clorhídrico (20%) ⁴	D	D	D	B	D	D	D	D	C	B	B	A	A	D	D	A	A	A	A	A	C	A	C	C	A	A
Ácido Clorhídrico (37%) ⁴	D	D	D	B	D	D	D	D	C	B	C	A	A	D	D	A	A	A	A	A	C	A	D	C	A	A
Ácido Clorhídrico (Gas Seco)	D	-	-	A	-	C	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	A
Ácido Clorhídrico 100%	D	D	-	C	D	D	D	-	D	A	-	A	-	D	-	A	-	A	-	A	D	C	A	C	A	A
Ácido Clórico	-	-	-	-	-	D	D	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	D	-	A	D	-	-	D	-	-
Ácido Clorosulfónico ¹	D	D	-	B	-	-	D	D	A	C	-	C	D	D	D	D	D	C	D	A	D	D	D	D	C	-
Ácido Cresílico	C	C	-	B	-	A	A	-	A	D	-	A	-	D	D	C	-	B	-	A	D	A	D	D	A	A
Ácido Crómico 10%	-	-	-	A	-	-	B	-	A	-	-	C	A	D	-	-	A	A	-	A	D	A	-	D	A	-
Ácido Crómico 30%	-	-	-	A	-	-	B	-	A	-	-	D	D	D	-	-	A	A	-	A	D	A	-	D	A	-
Ácido Crómico 5%	C	D	-	A	D	A	A	B	A	B	B	B	C	D	D	B	A	A	A	-	D	A	B	D	C	D
Ácido Crómico 50%	C	D	-	A	D	B	B	-	A	B	C	C	D	D	D	C	B	B	B	A	D	A	D	D	A	D
Ácido Esteárico ²	B	C	A	A	C	A	A	A	A	B	-	A	A	A	A	B	D	A	-	A	C	A	C	B	A	A
Ácido Fénico (ver Fenol)																										
Ácido Flubórico	-	-	-	A	D	D	B	-	D	B	-	A	B	C	B	B	A	A	-	A	B	A	-	A	D	A
Ácido Fluorhídrico (100%)	D	D	-	B	D	D	D	-	D	D	-	A	-	-	-	A	-	C	-	A	D	-	D	D	D	D
Ácido Fluorhídrico (20%) ¹	D	D	D	B	D	D	D	D	D	B	-	B	A	D	D	C	A	D	A	A	D	A	C	C	C	B
Ácido Fluorhídrico (50%) ^{1 2}	D	D	D	B	D	D	D	-	D	B	-	C	C	D	D	C	D	C	A	A	D	A	C	C	D	D
Ácido Fluorhídrico (75%) ^{1 2}	D	D	-	B	D	D	D	-	D	C	-	C	D	D	D	D	D	A	A	D	A	D	D	D	D	D
Ácido Fluosilícico	D	-	-	B	D	-	B	-	D	B	-	C	A	D	B	B	A	A	-	A	A	B	-	A	D	A
Ácido Fordfórico (Crudo)	D	D	-	A	D	D	C	C	C	-	D	A	-	D	D	C	-	-	A	-	D	A	-	D	D	C
Ácido Fórmico ⁶	D	C	B	A	D	A	B	B	C	B	-	B	A	D	D	B	A	D	A	A	D	B	C	D	A	A
Ácido Fosfórico (40%-100% Solución)	D	D	D	A	D	C	B	B	B	B	D	C	A	D	D	C	A	A	A	A	D	A	C	D	D	B

A—Ningún efecto—Excelente
 B—Efecto leve—Bueno
 C—Efecto moderado—Justo
 D—Efecto severo—No recomendado

1. P.V.C.—Satisfactorio hasta 22°C.
 2. Polipropileno—Satisfactorio hasta 22°C.
 3. Polipropileno—Satisfactorio hasta 49°C.
 4. Buna-N—Satisfactorio para anillos "O".
 5. Poliactal—Satisfactorio hasta 22°C.
 6. Ceramag—Satisfactorio hasta 22°C.

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES									PLÁSTICOS									ELASTÓMEROS				CERÁMICA			
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Ácido Fosfórico (hasta 40% Solución)	D	D	D	A	D	B	A	A	A	B	C	A	A	D	D	B	A	A	A	A	D	A	C	D	C	B
Ácido Gálico	A	A	-	A	-	A	A	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	A	-	A	-	B	-	-	-	-
Ácido Glicólico	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	B	A	A	A	-	A	A	-	A	-	A
Ácido Hidrofluosilícico	C	D	-	C	-	D	D	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	A
Ácido Hidrofluosilícico (20%)	D	A	-	B	D	D	D	-	D	-	-	C	B	D	D	-	A	D	-	A	B	A	A	B	D	A
Ácido Hidroxiacético (70%)	D	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	A	-	-	D	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	A
Ácido Láctico	C	D	-	A	D	A	B	C	A	B	-	A	A	C	B	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A
Ácido Maléico	B	C	-	A	-	A	A	A	A	B	-	A	A	A	C	-	C	A	-	A	D	A	D	A	A	A
Ácido Málico	C	D	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	A	-	C	A	A	A	-
Ácido Nitrante (1% Ácido o menos)	D	D	-	A	-	C	A	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	-	A	D
Ácido Nitrante (15% H ² SO ⁴ o más)	D	D	-	A	A	C	C	-	C	D	-	D	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	-	A	D
Ácido Nitrante (15% H ² SO ⁴ o menos)	D	D	-	A	-	C	C	-	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	-	A	D
Ácido Nitrante (15% HNO ³ o menos)	D	D	-	A	-	C	D	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	-	A	D
Ácido Nítrico (20% Solución)	D	D	D	A	D	A	A	A	A	B	D	B	A	D	D	B	A	A	C	A	D	A	D	D	C	D
Ácido Nítrico (50% Solución)	D	D	-	A	D	A	A	A	A	B	D	D	A	D	D	C	D	A	D	A	D	A	D	D	A	D
Ácido Nítrico (5-10% Solución)	D	D	D	A	D	A	A	A	A	B	C	A	A	D	D	B	A	A	A	A	D	A	D	D	B	C
Ácido Nítrico (Solución Concentrada)	B	D	C	B	D	D	B	A	A	C	D	D	D	D	D	D	D	D	D	A	D	B	D	D	A	D
Ácido Nitroso	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	D	A	-
Ácido Oléico	B	B	-	B	C	A	A	B	-	C	B	A	C	A	B	D	C	A	-	A	B	B	D	D	A	A
Ácido Oxálico (frío)	C	B	-	B	D	A	C	A	C	B	-	A	C	D	C	A	A	A	-	A	B	A	C	B	A	A
Ácido Picrico	C	D	-	A	-	A	A	-	-	A	-	-	-	A	-	A	-	A	-	A	A	A	A	A	-	-
Ácido Pirogálico	-	B	-	B	-	A	A	A	-	-	-	-	-	D	-	-	-	A	-	A	-	A	-	-	A	A
Ácido Sulfúrico (10%-75%) ²	D	D	C	B	D	D	D	D	C	B	B	B	B	D	D	C	A	A	A	A	D	A	D	D	D	A
Ácido Sulfúrico (Conc. Caliente).	D	D	-	D	-	D	D	-	D	A	-	C	-	D	-	A	-	C	-	A	-	A	A	D	-	-
Ácido Sulfúrico (Conc. Frío)	C	D	-	A	B	A	A	-	D	A	-	D	-	D	-	A	-	C	-	A	-	-	A	D	-	D
Ácido Sulfúrico (hasta 10%)	C	D	-	A	D	D	C	C	A	B	B	A	A	D	D	B	A	A	A	A	C	A	C	D	A	A
Ácido Sulfúrico 75%-100%	-	-	-	B	-	-	D	-	D	-	-	D	A	D	-	-	B	B	C	A	D	A	-	D	A	-
Ácido Sulfuroso	C	D	-	B	D	C	B	C	A	B	-	A	A	D	D	B	A	A	-	A	C	A	C	B	A	B
Ácido Tánico	C	B	A	B	-	A	A	A	A	B	-	A	A	D	B	B	A	A	-	A	D	A	A	A	A	A
Ácido Tartárico	C	A	-	B	-	A	A	B	A	B	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	D	A	A	A	A	A
Ácidos Grasos	B	C	-	A	D	A	A	-	A	B	-	A	B	A	A	B	A	A	-	A	C	A	C	B	A	A
Acrilato de Metilo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	D	D	D	B	A	A
Acrlonitrilo	B	A	-	B	-	A	A	-	-	-	D	A	-	-	B	-	B	-	A	-	D	D	-	D	A	A
Agua Blanca (Paper Mill)	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	B	-	A	-	-	-	-	A	-	A	A	A
Agua Carbonatada	A	B	-	-	D	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	-	-	A	A	-	A	A	A
Agua Clorada	-	-	-	B	-	-	D	-	A	-	-	-	C	D	-	-	D	A	C	A	D	A	-	D	A	-
Agua de Mar	C	C	C	-	-	A	A	C	A	-	-	-	A	A	A	B	A	A	-	-	A	A	-	A	B	A
Agua de Mina, Ácida	C	C	-	-	C	A	A	-	-	B	B	A	A	A	D	-	A	A	B	-	A	A	B	B	A	A
Agua Regia (80%, HCl, 20%, HNO)	D	D	-	D	-	D	D	-	A	D	-	D	D	D	D	C	D	-	-	A	D	C	D	D	D	-

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES										PLÁSTICOS										ELASTÓMEROS				CERÁMICA	
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Agua, Destilada, Grado de Laboratorio 7	B	A	A	-	D	A	A	-	-	B	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Agua, Dulce	A	A	A	-	B	A	A	-	-	B	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Agua, Salada	B	B	A	-	D	A	A	-	-	B	-	A	A	A	-	A	A	A	-	A	A	A	B	A	A	
Aguarrás ³	A	B	-	A	B	A	A	-	-	B	-	A	D	A	D	B	A	A	A	D	A	D	D	A	A	
Alcohol Amílico	B	A	-	A	-	A	A	-	A	B	B	A	C	A	A	B	B	A	A	A	B	B	C	A	A	A
Alcohol Amílico	B	A	-	A	-	A	A	-	A	B	-	A	C	A	A	B	A	A	-	A	B	B	C	A	A	A
Alcohol Bencílico	B	A	-	A	-	A	A	-	-	B	D	A	A	A	A	D	A	D	-	-	D	A	D	B	A	A
Alcohol Butílico	B	B	-	A	-	A	A	-	-	B	-	A	A	A	A	B	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Alcohol de Metilo 10%	C	C	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	-
Alcohol Diacetona ²	A	A	-	A	-	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	D	D	-	-	D	D	D	D	A	A
Alcohol Etilico	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	B	A	A	A	B	B	A	A	-	-	A	A	A	A	A	A
Alcohol Hexílico	A	A	-	A	-	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	A	A	-	-	A	A	A	B	A	A
Alcohol Isobutílico	B	A	-	A	-	A	A	-	-	-	B	A	A	A	A	-	-	-	-	-	C	A	A	A	A	A
Alcohol Isopropílico	B	A	-	A	C	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	A	-	-	-	C	A	A	B	A	A
Alcohol Metílico ⁶	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	D	A	A	A	C	B	A	B	-	A	B	C	A	A	A	A
Alcohol Octílico	A	A	-	A	-	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	-	-	-	B	A	C	B	A	A
Alcohol Propílico	A	A	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Alíño para Ensalada	B	B	-	-	D	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	-	-	A	A
Almídon	A	B	-	-	C	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	B	-	A	-	-	A	A	-	A	A	A
Aluminato Sódico	C	B	-	-	-	-	A	-	B	-	-	A	A	-	B	-	-	-	A	-	A	A	B	A	A	A
Aminas	A	B	-	A	A	A	A	-	B	A	-	A	B	A	D	-	-	C	-	A	D	D	C	B	A	A
Amoniaco 10%	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	A	A	D	A	-	A	A	-
Amoniaco, Anhidro	B	D	-	A	D	B	A	A	B	B	-	A	A	A	D	B	A	A	B	A	B	D	D	A	A	C
Amoniaco, Líquidos	D	D	-	B	A	A	A	A	-	B	-	A	A	-	D	D	A	A	-	A	B	D	D	A	A	A
Amoniaco, Nitrato	C	D	-	-	-	A	A	A	-	B	-	A	A	-	C	-	A	B	-	-	A	-	-	C	A	A
Anhídrido Acético	B	C	-	A	B	A	A	B	A	D	D	A	D	D	D	A	A	D	A	A	A	D	C	B	A	A
Anhídrido Fosfórico (Fundido)	D	D	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	-	D	-	D	-	A	C	D	D	D	-	-
Anhídrido Fosfórico (Seco o Húmedo)	-	-	-	-	-	A	A	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	D	-	A	D	D	A	D	-	A
Anhídrido Ftálico	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-
Anhídrido Maléico	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	-	-	-	-	-	D	A	D	D	A	A
Anilina	C	C	-	B	-	A	A	A	C	D	D	A	D	C	D	C	B	D	A	A	D	D	D	D	A	A
Anti-Congelante	A	A	-	-	A	A	A	-	-	B	B	A	A	A	D	-	D	A	-	-	A	A	A	C	A	A
Arochlor 1248	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	D	-	-	-	-	-	-	-	D	A	D	D	-	A
Asfalto	C	A	A	-	-	B	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	A	A	-	B	A	D	B	A	-
Azúcar (Líquidos)	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	B	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	A	B	A	A
Azucares de Remolacha	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	B	A	A	A	B	-	A	A	-	-	A	A	A	B	A	A
Baños Electrolíticos Chapado de Antimonio a 55°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	D	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-
Baños Electrolíticos Chapado de Arsénico a 43°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	C	-
Barniz (Usar "Viton" para Aromático)	A	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	A	D	-	A	-	A	-	-	-	B	A	D	D	A	A
Barniz Laca	A	A	-	-	C	A	A	-	-	D	-	A	C	A	A	-	A	-	-	-	D	D	D	D	A	A
Benceno ²	B	B	A	B	B	A	A	A	A	C	D	A	D	A	A	D	D	D	A	A	D	A	D	D	A	A
Benzaldehído ³	B	A	-	A	-	A	A	-	A	D	D	A	D	C	A	D	D	D	A	A	D	D	D	D	A	A
Benzol	B	B	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A	D	A	A	-	A	D	-	A	D	D	-	D	A	A

A—Ningún efecto—Excelente
 B—Efecto leve—Bueno
 C—Efecto moderado—Justo
 D—Efecto severo—No recomendado

1. P.V.C.—Satisfactorio hasta 22°C.
 2. Polipropileno—Satisfactorio hasta 22°C.
 3. Polipropileno—Satisfactorio hasta 49°C.
 4. Buna-N—Satisfactorio para anillos "O".
 5. Poliactal—Satisfactorio hasta 22°C.
 6. Ceramag—Satisfactorio hasta 22°C.

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES									PLÁSTICOS									ELASTÓMEROS				CERÁMICA				
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO	
Bicarbonato Potásico	C	-	-	B	-	A	B	-	A	-	C	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	
Bicarbonato Sódico	A	B	A	B	C	A	A	A	A	B	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bifluoruro Amónico	D	-	-	B	-	C	A	-	-	-	-	A	A	-	D	-	A	A	-	-	A	A	-	A	A	-	
Bisulfato Cálcico	D	D	-	-	D	A	-	-	A	-	A	-	A	-	-	-	A	-	A	-	A	-	A	C	-	-	
Bisulfato Sódico	D	C	-	B	D	A	A	-	A	B	C	A	A	C	B	B	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	
Bisulfito Cálcico	C	C	-	-	-	D	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-	A	A	A	A	A	-	
Bisulfito Sódico	A	C	-	A	D	A	A	-	A	B	B	A	A	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Bisulfuro Cálcico	C	C	-	A	-	-	B	-	A	-	-	A	A	A	D	B	A	A	-	A	A	A	-	A	A	A	
Bisulfuro de Carbono ²	A	C	A	-	-	A	A	A	-	D	-	A	-	A	A	-	D	D	-	-	D	A	D	D	A	A	
Borato Sódico	C	A	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-	C	-	A	-	A	-	A	-	-	
Borax (Borato de Sodio)	C	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	C	A	A	A	
Bromo ²	D	C	D	A	-	D	D	D	A	B	D	C	D	D	D	D	B	D	A	D	A	D	D	D	A	D	
Bromuro de Metilo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	A	D	-	-	-	-	B	A	D	D	A	A	
Bromuro de Plata	D	-	-	A	-	C	B	C	-	-	-	A	A	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	
Bromuro Potásico	C	C	-	A	-	A	B	-	A	-	-	A	A	C	A	B	A	A	C	A	A	A	B	A	A	A	
Butadieno	A	C	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	A	B	-	A	A	-	B	A	A	
Butano ^{2 1}	A	A	-	-	-	A	A	-	-	C	B	A	D	A	A	C	D	A	A	-	A	A	D	B	A	A	
Butanol	A	A	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	
Butileno	A	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	B	A	-	B	A	D	-	A	A	
Café	A	B	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	A	A	A	A	
Calgon	-	C	-	-	D	A	A	-	-	-	-	A	A	-	B	-	A	-	-	-	A	A	-	A	A	A	
Carbonato Amónico	C	B	-	B	C	A	A	A	A	B	-	A	A	A	D	-	A	A	-	A	D	B	-	A	A	A	
Carbonato Bárico	B	B	A	A	-	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbonato Cálcico	C	C	-	A	-	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	
Carbonato de Sodio Anhidro (ver Carbonato Sódico)																											
Carbonato Magnésico	-	-	-	B	-	A	A	A	-	-	-	A	A	-	A	B	A	A	-	-	A	-	-	A	A	-	
Carbonato Potásico	C	C	A	B	B	A	A	-	A	B	-	A	A	A	B	B	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	
Carbonato Sódico	C	B	-	B	B	A	B	B	A	B	C	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	
Caseinato Amónico	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	A	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	
Cerveza ²	A	A	-	A	D	A	A	-	A	-	B	A	A	D	B	B	D	A	-	A	D	A	A	A	A	A	
Chapado de Bronce Baño de Cobre-Cadmio Bronce R. T.	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	C	-	
Chapado de Bronce Baño de Cobre-Latón a 71°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	C	A	A	-	-	A	D	-	A	A	A	-	B	D	-	
Chapado de Cadmio Baño de Cianuro a 32°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	C	-	
Chapado de Cadmio Baño de Fluoborato 38°C	-	-	-	A	-	-	A	-	D	-	-	B	A	D	-	-	A	A	-	A	B	A	-	C	D	-	
Chapado de Cobre (Ácido)																											
Chapado de Cobre (Ácido) Baño de Fluoborato de Cobre 49°C	-	-	-	A	-	-	D	-	D	-	-	D	A	D	-	-	A	A	-	A	B	A	-	C	D	-	
Chapado de Cobre (Ácido) Baño de Sulfato de Cobre R. T.	-	-	-	A	-	-	D	-	A	-	-	D	A	D	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-	
Chapado de Cobre (As) Baño de Cobre Strike a 49°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	C	-	
Chapado de Cobre (As) Baño Sales de Roca a 65°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	C	A	A	-	-	A	D	-	A	A	A	-	B	D	-	
Chapado de Cobre(As) Baño de Alta Velocidad 82°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	C	A	A	-	-	A	D	-	A	A	A	-	B	D	-	

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES									PLÁSTICOS									ELASTÓMEROS				CERÁMICA			
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Chapado de Cromo Baño Crómico-Sulfúrico a 55°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	D	D	D	-	-	A	A	-	A	D	C	-	D	A	-
Chapado de Cromo Baño de Cromo Negro a 46°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	D	D	D	-	-	A	A	-	A	D	C	-	D	A	-
Chapado de Cromo Baño de Cromo para Armas a 35°C	-	-	-	A	-	-	D	-	C	-	-	D	D	D	-	-	A	A	-	A	D	C	-	D	A	-
Chapado de Cromo Baño de Fluoruro a 55°C	-	-	-	A	-	-	D	-	C	-	-	D	D	D	-	-	A	A	-	A	D	C	-	D	B	-
Chapado de Cromo Baño de Fluosilicato a 35°C	-	-	-	A	-	-	C	-	C	-	-	D	D	D	-	-	A	A	-	A	D	C	-	D	B	-
Chapado de Estaño y Fluoroborato a 38°C	-	-	-	A	-	-	C	-	D	-	-	A	A	D	-	-	A	A	-	A	B	A	-	C	D	-
Chapado de Estaño y Plomo a 38°C	-	-	-	A	-	-	C	-	D	-	-	A	A	D	-	-	A	A	-	A	B	A	-	C	D	-
Chapado de Fluoroborato de Plomo	-	-	-	A	-	-	C	-	D	-	-	A	A	D	-	-	A	A	-	A	B	A	-	C	D	-
Chapado de Hierro Baño de Cloruro Ferroso a 88°C	-	-	-	D	-	-	D	-	A	-	-	D	A	D	-	-	C	D	-	A	B	A	-	D	A	-
Chapado de Hierro Baño de Fluoroborato a 63°C	-	-	-	B	-	-	D	-	D	-	-	D	A	D	-	-	A	D	-	A	B	A	-	C	D	-
Chapado de Hierro Baño de Sulfato Ferroso a 65°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	D	A	D	-	-	A	D	-	A	A	A	-	B	A	-
Chapado de Hierro Baño de Sulfato-Cloruro a 71°C	-	-	-	D	-	-	D	-	A	-	-	D	A	D	-	-	A	D	-	A	B	A	-	C	A	-
Chapado de Hierro Sulfamato a 60°C	-	-	-	B	-	-	D	-	A	-	-	A	A	D	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-
Chapado de Latón Baño de Latón de Alta Velocidad a 43°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	D	-
Chapado de Latón Baño de Latón Normal a 38°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	C	-
Chapado de Latón Baños de Cobre-Zinc Bronce a 38°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	C	-
Chapado de Níquel Chapado de Níquel Cloruro Elevado a 54°C - 71°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	D	A	D	-	-	A	D	-	A	A	A	-	B	A	-
Chapado de Níquel Fluoroborato 38°C - 77°C	-	-	-	A	-	-	C	-	D	-	-	D	A	D	-	-	A	D	-	A	B	A	-	C	D	-
Chapado de Níquel No Electrolítico 93°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	D	D	-	-	D	D	-	A	D	A	-	D	A	-

A—Ningún efecto—Excelente
 B—Efecto leve—Bueno
 C—Efecto moderado—Justo
 D—Efecto severo—No recomendado

1. P.V.C.—Satisfactorio hasta 22°C.
 2. Polipropileno—Satisfactorio hasta 22°C.
 3. Polipropileno—Satisfactorio hasta 49°C.

4. Buna-N—Satisfactorio para anillos "O".
 5. Poliactal—Satisfactorio hasta 22°C.
 6. Ceramag—Satisfactorio hasta 22°C.

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES									PLÁSTICOS									ELASTÓMEROS				CERÁMICA			
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Chapado de Níquel Sulfamato a 38°C - 60°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	A	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-
Chapado de Níquel Tipo Watts a 46°C - 71°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	D	A	A	-	-	A	D	-	A	A	A	-	A	A	-
Chapado de Oro Ácido a 24°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	A	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-
Chapado de Oro Cianuro a 65°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	D	A	A	-	-	A	D	-	A	A	A	-	A	B	-
Chapado de Oro Neutro a 24°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	A	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-
Chapado de Plata 25°C - 49°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	B	-
Chapado de Rodio 49°C	-	-	-	D	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-	-	A	A	-	A	A	A	-	B	A	-
Chapado de Sulfamato se Indio R. T.	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	A	A	D	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-
Chapado de Zinc Baño de Cianuro Alcalino R. T.	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	D	-
Chapado de Zinc Baño de Fluoborato Ácido R. T.	-	-	-	A	-	-	C	-	D	-	-	A	A	D	-	-	A	A	-	A	B	A	-	C	D	-
Chapado de Zinc Baño de Sulfato Ácido a 65°C	-	-	-	A	-	-	C	-	A	-	-	D	A	D	-	-	A	D	-	A	A	A	-	B	A	-
Chapado de Zinc Cloruro Ácido a 60°C	-	-	-	D	-	-	D	-	A	-	-	A	A	D	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-
Chlorox (Lejía)	C	A	-	A	D	A	A	-	-	B	B	A	A	D	D	-	D	A	C	-	C	A	D	B	A	A
Cianuro Bórico	-	C	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	B	B	-	-	-	-	C	A	-	A	-	A
Cianuro de Cobre	D	C	-	A	D	A	A	A	A	-	-	C	A	A	B	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A
Cianuro Mercúrico	D	D	-	-	-	A	A	-	A	-	-	A	A	-	A	B	A	A	-	A	-	-	-	-	A	A
Cianuro Sódico	D	D	-	A	B	A	A	-	A	-	-	A	A	C	D	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Ciclohexano	A	A	-	-	-	-	A	-	A	D	-	A	D	-	A	-	D	-	A	-	A	A	D	D	A	A
Clorato Cálcico	-	C	-	B	-	C	A	-	A	-	-	A	-	A	-	A	-	A	-	A	-	A	A	A	-	A
Clorato Potásico	B	B	-	A	-	A	A	A	B	-	-	A	A	D	B	B	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Clorato Sódico	B	B	-	A	-	A	A	-	A	B	-	A	A	A	D	B	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A
Cloro (seco)	D	A	-	A	A	A	A	-	D	-	-	D	-	-	-	-	-	-	C	A	-	D	D	D	A	A
Cloro, Líquido Anhidro	D	D	-	A	C	D	D	D	D	B	-	B	A	D	D	D	D	D	C	A	D	A	D	D	D	A
Clorobenceno (Mono)	B	B	-	A	-	A	A	-	-	D	D	A	D	A	A	D	D	D	A	A	D	A	D	D	A	A
Cloroformo	D	B	A	A	D	A	A	A	A	C	D	A	D	C	A	D	D	D	A	A	D	A	D	D	A	A
Cloruro Amónico	C	D	-	A	D	A	C	A	A	B	-	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro Bórico	D	B	-	A	C	A	A	A	A	B	-	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro Cálcico	C	B	B	A	C	A	D	C	A	A	B	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A	A	A	D	A	A
Cloruro de Acetilo	-	D	-	-	-	C	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	A	-	-	-
Cloruro de Aluminio	D	C	-	A	D	D	C	-	C	A	-	A	A	D	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A
Cloruro de Aluminio 20%	B	D	-	A	D	D	C	D	A	B	-	A	A	A	C	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de Amilo	D	A	-	A	-	C	B	-	-	C	-	A	D	C	A	D	D	D	-	A	D	A	D	D	A	A
Cloruro de Azufre	D	C	-	-	-	D	D	D	-	C	-	C	A	A	D	A	D	A	-	A	D	A	D	D	C	A
Cloruro de Cobre	D	D	-	A	D	D	D	B	A	B	-	A	A	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Cloruro de Estaño	D	D	-	B	D	D	D	-	A	-	-	A	A	A	C	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	-
Cloruro de Estaño	D	D	-	A	-	D	C	-	A	A	-	A	-	D	-	A	-	A	-	A	C	-	A	D	-	-
Cloruro de Etileno ²	C	A	-	B	C	A	A	-	B	-	D	A	D	-	A	-	D	D	A	A	D	A	D	D	A	A
Cloruro de Etilo	B	B	-	B	C	A	A	A	A	D	-	A	D	A	A	D	D	D	A	A	D	A	A	C	A	A
Cloruro de Metileno	A	A	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	D	D	A	D	D	D	-	A	D	B	D	D	A	A
Cloruro de Metilo	D	A	-	A	-	C	A	-	A	-	-	A	D	A	A	D	D	D	-	A	D	A	D	D	A	A
Cloruro de Níquel	D	D	-	A	D	A	B	-	A	B	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES									PLÁSTICOS									ELASTÓMEROS				CERÁMICA			
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Cloruro de Sulfuro	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	A	-	
Cloruro de Zinc	D	D	-	B	D	A	B	B	A	-	A	A	A	C	B	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro Férrico	D	D	-	B	D	D	D	D	A	B	-	A	A	D	B	B	A	A	A	A	D	A	A	B	A	A
Cloruro Ferroso	D	C	-	B	D	D	D	-	A	B	-	A	A	D	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Cloruro Magnésico	D	B	-	A	D	B	B	A	A	B	-	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Cloruro Mercúrico (Solución Diluida)	D	D	-	B	D	D	D	D	A	A	-	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro Potásico	B	C	-	B	B	A	C	A	A	A	C	A	A	C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro Sódico	C	B	A	B	B	A	B	C	A	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Cobre (No Electrolytico) a 60°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	D	A	-	D	A	-
Cobre (Varios)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cola P.V.A. ¹	B	A	-	-	-	B	A	-	A	B	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	A
Cola tratada con Cloro	D	C	-	-	D	A	A	-	-	-	D	A	C	C	-	-	-	-	-	-	C	A	D	D	A	-
Combustible de Avión (JP3, JP4, JP5)	A	A	-	-	A	-	A	-	-	-	-	A	D	A	A	-	D	A	A	-	A	A	D	D	A	A
Combustible Diesel	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	D	-	A	-	D	-	A	-	A	A	D	D	A	A
Crema	A	C	-	-	D	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	-	C	A	A
Cresoles ²	B	D	-	-	-	A	A	-	-	D	D	A	-	-	D	C	D	A	-	D	A	D	D	A	A	A
Cromato Potásico	A	-	-	A	A	-	B	B	-	-	-	C	A	-	C	B	-	A	A	-	A	A	B	A	D	A
Cromato Sódico	D	B	-	-	B	-	-	A	-	-	-	C	A	-	D	-	-	-	A	-	A	A	-	A	B	A
Detergentes	A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	B	A	A	A	B	B	A	A	A	-	A	A	C	B	A	A
Dicloroetano	-	-	-	A	-	A	A	-	-	D	-	A	-	A	-	D	-	D	-	A	-	C	D	D	-	-
Dicloruro de Etileno	D	C	-	B	-	A	A	-	A	D	-	A	D	A	A	D	A	D	A	A	D	A	D	D	A	C
Dicloruro de Metilo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	D	-	A	-	-	-	-	-	D	A	D	D	A	A
Dicromato Potásico	A	C	-	B	B	A	A	A	-	-	-	A	A	D	C	B	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Dietilamina	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	B	-	D	-	C	D	-	A	B	D	C	B	A	A
Dietilenglicol	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	B	A	A	A	A	B	-	-	-	-	A	A	A	A	A	A
Diluyentes para Lacas	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	-	D	A	-	-	B	C	-	A	D	-	-	D	A	-
Dióxido de Azufre (Seco)	A	A	-	A	A	A	A	-	-	-	-	D	-	A	-	D	-	D	-	A	-	A	D	D	A	A
Dióxido de Azufre ²	A	B	-	B	-	A	A	C	A	B	D	A	D	D	B	C	D	D	A	A	D	D	D	B	A	A
Dióxido de Carbono	A	A	-	-	D	A	A	-	A	B	B	A	A	A	A	-	A	A	A	-	A	B	C	B	A	A
Dióxido de Carbono (húmedo)	C	C	-	A	C	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	A
Dióxido de Carbono (seco)	A	A	-	A	-	A	A	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	D	-	A	-	-	-	-	-	-
Disolvente de Stoddard	-	B	-	A	A	A	A	-	A	-	B	A	D	A	A	-	D	D	A	A	B	A	D	D	A	A
Disulfuro de Carbono ²	C	C	-	-	B	B	A	-	-	C	-	A	D	A	A	D	D	D	A	A	D	A	D	D	B	A
Estireno	A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	D	B	D	D	A	A
Etano	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	D	-	A	-	-	-	-	-	A	A	D	B	A	A
Etanolamina	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	D	-	-	-	-	-	B	D	C	B	A	A
Éter Isopropílico ²	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	D	-	A	-	D	-	-	-	B	D	D	D	A	A
Éter ³	A	B	A	B	-	A	A	A	-	C	-	A	D	C	A	-	-	D	A	-	D	C	D	D	A	A
Etilenglicol ⁴	A	B	A	A	B	A	A	-	-	B	B	A	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fenol (Ácido Fénico)	B	B	A	A	D	A	A	A	C	C	-	B	C	D	D	B	A	A	A	A	D	A	D	D	D	A
Fenol 10%	A	C	-	B	B	A	A	-	-	C	-	C	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	C	C	-	-
Ferrocianuro Potásico	C	A	-	A	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	-	A	-	A	-	A	D	-	A	-	-	-
Fluorato de Cobre	D	D	-	B	D	D	D	-	-	-	-	A	-	-	B	A	-	A	-	A	B	A	A	A	-	A
Fluorato de Estaño	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	A	A	-	C	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	-

A—Ningún efecto—Excelente
 B—Efecto leve—Bueno
 C—Efecto moderado—Justo
 D—Efecto severo—No recomendado

1. P.V.C.—Satisfactorio hasta 22°C.
 2. Polipropileno—Satisfactorio hasta 22°C.
 3. Polipropileno—Satisfactorio hasta 49°C.
 4. Buna-N—Satisfactorio para anillos "O".
 5. Poliactal—Satisfactorio hasta 22°C.
 6. Ceramag—Satisfactorio hasta 22°C.

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES									PLÁSTICOS									ELASTÓMEROS				CERÁMICA				
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO	
Flúor	D	D	-	A	-	D	D	-	D	-	D	-	D	-	C	-	C	-	C	-	-	-	-	-	-	D	
Fluoruro de Aluminio	-	-	-	B	-	D	C	D	D	-	A	A	D	C	B	A	A	-	A	A	A	C	A	-	-	A	
Fluoruro Sódico	C	C	-	A	-	C	C	-	A	D	-	A	-	A	-	C	-	D	-	A	D	C	D	D	-	-	
Formaldehído	A	A	-	B	D	A	A	-	A	B	-	A	D	A	A	B	A	A	A	A	C	A	C	D	A	A	
Formaldehído 40%	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	A	D	-	-	A	B	-	A	B	D	-	A	A	-	
Fosfato Amónico, Dibásico	B	C	-	A	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	
Fosfato Amónico, Monobásico	B	D	-	A	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	
Fosfato Amónico, Tribásico	B	C	-	A	C	A	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	
Fotográfico (Revelador)	C	-	-	A	D	C	A	C	A	-	-	A	A	-	C	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	
Freón 11 ¹	B	B	A	-	C	-	A	-	-	D	D	A	D	A	A	C	-	B	A	-	C	C	D	D	A	A	
Freón 11 ³	B	B	A	-	-	-	A	-	-	D	-	A	-	A	A	-	-	C	A	-	A	C	D	A	A	A	
Freón 12 (húmedo) ²	B	B	A	-	-	-	D	-	-	D	B	A	D	A	A	C	A	B	A	A	A	A	D	B	A	A	
Freón 22	B	B	A	-	-	-	A	-	-	D	-	A	B	A	A	-	-	D	A	-	D	D	A	A	A	A	
Freón T. F. ⁴	B	B	A	-	-	-	A	-	-	D	-	A	D	A	A	-	D	B	A	-	A	B	D	A	A	A	
Furfural ¹	A	A	-	B	-	A	A	-	-	D	A	D	A	B	D	D	D	A	A	-	D	D	D	D	A	A	
Gasolina ^{1 4}	A	A	A	A	A	A	A	A	D	-	D	A	D	A	A	D	C	C	A	A	A	A	D	D	D	A	A
Gelatina	A	A	-	A	D	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	A	A	-	-	A	A	A	A	A	A	
Glicerina	A	A	-	A	B	A	A	A	A	B	C	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	
Glicol de Propileno	A	B	-	-	B	B	A	-	-	-	B	A	-	-	B	B	-	-	-	-	A	A	-	C	A	A	
Glucosa	A	A	-	-	B	-	A	-	-	B	B	A	B	A	A	B	A	A	-	-	A	A	A	A	A	A	
Goma Laca (Blanqueada)	A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	-	-	-	A	-	
Goma Laca (Naranja)	A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	-	-	-	A	-	-	-	A	-	
Grasa ⁴	A	B	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	D	A	A	
Heptano ¹	A	A	-	A	-	-	A	-	-	-	C	A	D	-	A	D	D	A	A	A	A	A	-	B	A	A	
Herbicida	C	C	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	B	A	-	C	A	A	
Hexano ¹	A	B	-	A	-	A	A	-	-	-	D	A	D	A	A	-	C	C	A	A	A	A	D	B	A	A	
Hidrazina	-	-	-	-	C	A	A	-	-	-	-	A	-	-	D	-	-	-	-	-	B	A	C	B	-	A	
Hidrocarburos Aromáticos	A	A	-	-	A	-	A	-	-	-	-	A	D	-	A	C	-	D	-	-	D	A	D	D	-	A	
Hidrógeno Gas	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	-	A	-	A	-	-	-	-	
Hidrosulfito de Zinc	D	D	-	-	D	-	A	-	-	-	-	A	A	-	C	-	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	
Hidrosulfito Sódico	A	C	-	A	-	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	-	-	C	-	A	-	A	A	A	-	-	
Hidróxido Amónico	C	D	-	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	D	B	A	A	A	A	B	B	C	A	A	A	
Hidróxido Bárico	D	B	A	B	-	-	A	A	B	-	-	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Hidróxido Cálculo	C	B	A	A	-	A	A	-	A	A	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	
Hidróxido de Aluminio ⁶	A	A	A	-	D	A	A	A	-	-	-	A	A	A	B	-	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	
Hidróxido Magnésico	D	D	-	A	B	A	A	-	A	-	-	A	A	A	A	B	A	A	A	A	B	A	C	B	A	A	
Hidróxido Potásico	D	D	A	B	C	B	B	B	C	B	C	A	A	A	D	B	A	A	A	A	C	B	C	A	D	-	
Hidróxido Sódico (20%)	D	C	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	A	C	D	B	A	A	A	A	A	A	A	B	D	C	
Hidróxido Sódico (50% Solución)	D	C	A	A	B	A	B	-	A	B	C	A	A	C	D	C	A	A	A	A	D	A	A	C	D	C	
Hidróxido Sódico (80% Solución)	D	C	A	B	C	A	D	-	A	B	C	A	A	C	D	C	A	A	A	A	D	B	B	C	D	C	
Hipoclorito Cálculo	C	D	-	B	D	A	C	C	A	-	-	A	A	D	D	B	A	D	-	A	B	A	C	D	A	A	
Hipoclorito Sódico	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-	-	A	A	-	A	B	D	-	A	D	-	
Hipoclorito Sódico ³ (hasta 20%)	C	D	B	A	D	C	C	C	A	B	-	B	A	A	D	B	D	A	C	A	C	A	C	D	A	D	
Hiposulfato Sódico	D	D	-	-	-	A	A	-	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	C	C	-	-	
Inhibidores de la Oxidación	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	-	A	A	-	C	A	A	
Iodoformo	A	-	-	-	-	D	A	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	A	-	C	-	-	-	-	
Isotane ²	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	D	-	A	-	D	-	-	-	A	A	D	-	A	-	
Jarabe	A	D	A	-	-	A	A	A	-	-	B	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	B	A	A	

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES										PLÁSTICOS								ELASTÓMEROS				CERÁMICA			
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Jarabe de Chocolate	A	-	-	-	D	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	D	-	A	-
Jugo de Caña ²	B	B	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	D	A	-	-	A	-	A	A	A	A
Jugo de Vegetal	A	C	-	-	D	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	D	D	A	A
Látex	A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	B	-	-	-	-	A	A	-	C	A	-
Leche	A	C	A	-	D	A	A	A	-	-	B	A	A	A	A	B	A	A	-	-	A	A	A	A	A	A
Licor Blanco (Pulp Mill)	-	D	-	A	C	A	A	-	-	-	-	A	A	A	D	-	A	A	-	A	A	A	-	A	A	A
Licores de Curtido	C	A	-	A	-	A	A	-	A	B	-	A	-	-	B	-	A	A	-	A	C	A	-	-	A	A
Licores de Sulfato	B	C	-	A	-	C	C	-	-	-	-	A	-	-	D	-	A	-	-	-	-	-	-	C	A	A
Ligroina ³	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	D	-	A	-	D	-	-	-	A	A	D	B	A	-
Lima	C	A	-	-	A	A	A	-	A	-	C	A	A	-	D	-	-	A	-	-	A	A	-	B	A	A
Lubricantes	A	B	-	A	-	A	A	-	A	-	B	A	-	A	A	-	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Manteca de Cerdo	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	C	A	-	A	A	-	A	A	-	-	A	A	D	B	A	A
Mantequilla	A	D	-	-	D	B	A	-	-	B	B	A	B	-	A	-	-	-	-	-	A	A	D	B	A	A
Mantequilla de leche	A	D	-	-	-	A	A	A	-	B	B	A	A	-	A	-	-	-	-	-	A	A	D	A	A	A
Mayonesa	D	D	-	-	D	A	A	-	-	-	B	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	-	-	A	A
Melanina	-	-	-	-	-	D	D	-	-	-	-	A	-	-	D	-	-	-	-	-	C	-	-	-	A	A
Melazas	A	A	A	-	A	A	A	A	-	-	-	A	B	A	A	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A
Mercurio	C	D	-	A	A	A	A	A	C	-	-	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Metacrilato de Metilo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	D	D	D	D	A	A
Metafosfato Sódico ²	A	C	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	A	B	-	D	-	-	-	A	A	A	B	A	A
Metanol (Ver Metil Alcohol)																										
Metasilicato Sódico	B	B	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	D	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	A
Methyl Cellosolve	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	C	-	B	-	A	-	-	-	D	D	D	D	A	A
Metil Acetona	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	C	D	-	A	-	-	-	-	-	D	-	-	D	A	-
Metilamina	-	D	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	B	-	D	-	-	-	-	-	B	-	-	-	A	A
Metil-butil-cetona	A	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	B	D	-	B	-	-	-	-	-	D	D	D	D	A	A
Metil-etil-cetona	A	A	-	A	-	A	A	-	A	-	D	B	D	A	B	D	A	D	A	A	D	D	D	D	A	A
Metil-isobutil-cetona ²	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	D	B	D	A	B	-	C	D	A	A	D	D	D	D	A	A
Metil-isopropil-cetona	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	B	D	A	B	-	-	-	-	-	D	D	D	D	A	A
Miel	A	A	-	-	A	A	A	-	-	-	B	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	-	A	A	A
Monocianuro de Oro	-	A	-	-	D	-	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	A
Monóxido de Carbono	A	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	B	A	A	B	-	A	-	-	A	A	C	B	A	A
Mostaza	B	B	-	-	C	A	A	A	-	-	B	A	B	A	B	-	A	-	-	-	B	A	-	C	A	A
Nafta	A	B	-	A	B	A	A	A	A	C	C	A	D	A	A	D	A	A	A	A	B	A	D	D	A	A
Naftalina	B	C	-	A	B	A	B	-	A	-	-	A	D	-	A	D	B	D	A	A	D	C	D	D	A	A
Nitrato Amoónico	B	D	-	A	A	A	A	A	A	B	-	A	A	D	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrato Bórico	-	-	-	-	A	A	A	-	A	-	-	B	A	-	A	-	-	B	-	-	A	A	-	A	A	A
Nitrato de Cobre	D	D	-	A	-	A	A	B	A	-	-	A	A	D	B	B	A	A	-	A	A	A	-	A	A	A
Nitrato de Plata	D	D	-	B	D	A	A	B	A	B	-	A	A	A	C	B	A	A	-	A	C	A	A	A	A	A
Nitrato Férrico	D	D	-	A	-	A	A	A	A	-	-	A	A	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrato Magnésico	-	-	-	A	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-
Nitrato Potásico	B	B	-	B	-	A	A	B	A	C	-	A	A	C	B	B	A	A	C	A	A	B	A	A	A	A
Nitrato Sódico	A	B	A	B	A	A	A	A	A	B	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	C	B	C	B	A	A
Nitrobenceno ²	C	D	-	B	-	A	B	-	A	D	D	B	D	C	B	D	C	D	A	A	D	D	D	D	A	A
Oleum	B	C	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	D	-	D	D	-	-	C	A	D	D	A	-
Oleum 25%	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	D	D	-	-	-	-	D	-	A	D	A	-	D	A	-
Orina	B	C	-	-	B	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	B	A	A	-	-	A	A	-	D	A	A
Oxalato Amónico	-	-	-	A	-	A	A	A	-	-	-	A	-	-	B	-	-	-	-	-	A	-	-	A	-	A
Óxido de Difenoilo	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	D	A	D	D	A	A
Óxido de Etileno	A	A	-	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	D	-	A	D	D	D	D	A	A

A—Ningún efecto—Excelente
 B—Efecto leve—Bueno
 C—Efecto moderado—Justo
 D—Efecto severo—No recomendado

1. P.V.C.—Satisfactorio hasta 22°C.
 2. Polipropileno—Satisfactorio hasta 22°C.
 3. Polipropileno—Satisfactorio hasta 49°C.

4. Buna-N—Satisfactorio para anillos "O".
 5. Poliactal—Satisfactorio hasta 22°C.
 6. Ceramag—Satisfactorio hasta 22°C.

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES									PLÁSTICOS									ELASTÓMEROS				CERÁMICA			
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Óxido Magnésico	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	A	-	-	A	A	-	
Parafina	A	A	-	-	-	A	A	A	-	-	B	A	B	A	-	A	A	-	-	A	A	-	-	A	A	
Pentano	A	A	-	B	-	C	C	-	-	-	D	A	D	-	A	-	-	-	-	A	A	D	B	A	A	
Perborato Sódico	B	C	-	-	-	-	C	-	-	-	-	A	A	-	B	-	A	-	-	B	A	C	B	A	A	
Percloroetileno ²	A	C	-	-	B	-	A	-	-	-	D	A	D	-	A	-	D	-	A	-	C	A	D	D	A	A
Permanganato Potásico	B	B	-	A	B	A	B	B	A	-	C	A	A	D	C	B	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Peróxido de Hidrógeno	A	D	A	A	D	A	B	A	B	C	-	A	B	D	D	B	A	A	C	A	D	A	C	D	A	-
Peróxido de Hidrógeno 10%	A	D	-	A	D	C	C	-	C	A	-	D	-	D	-	A	-	A	B	A	A	-	C	D	A	A
Peróxido de Hidrógeno 30%	-	-	-	A	-	-	B	-	B	-	-	B	-	D	-	-	A	A	C	A	D	A	-	C	-	-
Peróxido de Hidrógeno 50%	-	-	-	A	-	-	B	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	B	C	A	D	A	-	C	-	-
Peróxido Sódico	C	C	-	B	D	A	A	-	-	-	-	A	-	D	D	-	-	A	-	A	C	A	C	B	A	A
Persulfato Amónico	C	A	-	A	D	A	A	A	-	-	-	A	A	D	D	-	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Petrolato	B	B	-	-	-	-	A	-	-	-	B	A	D	-	A	-	-	-	-	-	A	A	D	B	A	A
Piridina	B	-	-	A	-	C	B	-	-	D	-	A	D	-	D	C	B	-	A	-	D	D	D	D	A	A
Pirofosfato de Cobre a 60°C	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A	-	A	B	-
Polifosfato Sódico (Mono, Di, Tribásico)	D	C	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	A	-	B	-	-	-	-	A	A	A	A	D	A	A
Potasa, Carbonato Potásico	C	C	A	B	B	A	A	-	-	B	-	A	A	A	B	B	A	A	-	-	A	A	B	B	A	A
Propano (Licuado) ^{1 2}	A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	D	A	A	-	D	D	-	-	A	A	D	B	A	A
Puré	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	A	-	-	A	A	A
Queroseno ²	A	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A	D	A	A	D	D	A	A	A	A	A	A	D	D	A	A
Residuos de Cerveceria+A120	-	A	-	-	A	-	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	A
Resina de Furano	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	A	-	D	A	D	D	A	-
Resinas de Trementina, Colofonias	A	A	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A	-	A	B	-	A	-	-	-	A	-	-	-	A	A
Ron	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	-	-	A	A
Salsa de Soja	A	A	-	-	D	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	D	A	A	A
Salsa de tomate (ketchup)	D	C	-	-	D	A	A	A	-	-	B	A	A	A	B	-	A	-	-	-	A	A	-	C	A	A
Sebo	A	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	A	A	C	-	-	-	-	A	A	-	-	A	A
Sidra	B	A	-	-	D	A	A	A	-	-	-	A	A	-	B	B	-	A	-	-	A	A	-	A	A	A
Silicato Sódico	C	C	-	B	-	A	A	A	A	B	-	A	A	A	C	-	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Silicona	B	A	-	-	-	B	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	A	-	-	-	A	A	A	A	A	A
Soluciones de Cianuro Potásico	D	D	-	B	B	A	A	B	A	-	-	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Soluciones de Jabón ¹	C	B	A	A	B	A	A	A	A	B	-	A	A	A	A	B	A	D	A	A	A	A	C	B	A	A
Sorgo	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	A
Suero de la Leche	B	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	-	A	A
Sulfamato de Plomo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	B	A	C	A	-	-
Sulfato Aluminio-potásico (Alum) 100%	B	C	-	B	-	D	A	B	-	B	-	A	A	D	C	B	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato Aluminio-potásico (Alum), 10%	A	-	-	B	D	A	-	-	-	-	-	A	-	A	-	A	-	A	-	A	-	A	A	A	A	A
Sulfato Amónico	B	B	-	A	C	A	B	A	A	D	-	A	A	D	B	B	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A
Sulfato Bórico	D	C	-	A	-	A	A	A	A	-	-	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	-	A	B	A
Sulfato Cálcico	B	B	-	B	-	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	C	D	A	A
Sulfato de Aluminio	A	C	-	A	D	C	C	A	A	B	-	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Cobre	-	-	-	A	-	-	B	-	A	-	-	A	A	C	-	-	A	A	-	A	B	B	-	A	A	-
Sulfato de Cobre (5% Solución)	D	D	-	A	D	A	A	A	A	-	-	A	A	D	B	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Sulfato de Etilo	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	A	-	-	B	-	-	-	-	-	A	A	-	-	A	A

8.1 TABLAS DE COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MEDIOS

PRODUCTOS	METALES										PLÁSTICOS										ELASTÓMEROS				CERÁMICA	
	ALUMINIO	BRONCE FUNDIDO	CERAMAGNET "A"	HASTELOY C	HIERRO FUNDIDO	INOXIDABLE (304)	INOXIDABLE (316)	INOXIDABLE (440)	TITANIO	TYGON (E-3603)	CYCOLAC (ABS)	EPOXY	NORYL	NYLON	POLIACETAL	POLIETILENO	POLIPROPILENO	PVC (Tipo 1)	RYTON 93°C	PTFE	BUNA N	FPM VITON®	GOMA (Nat.)	NEOPRENO	CERÁMICA	SELLO CERÁMICO DE CARBONO
Sulfato de Níquel	D	C	-	B	D	A	B	-	A	A	-	A	A	A	B	B	A	A	-	A	A	A	C	A	A	A
Sulfato de Zinc	D	B	-	B	C	A	A	A	A	B	-	A	A	A	C	B	A	C	A	A	A	A	C	A	A	A
Sulfato Férrico	D	D	-	A	D	C	A	A	A	B	C	A	A	A	B	-	A	A	A	A	B	A	A	A	A	C
Sulfato Ferroso	D	C	-	B	D	A	C	-	A	B	-	A	A	D	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Sulfato Magnésico	B	B	-	B	C	B	A	-	A	B	-	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Sulfato Magnésico Sales de "Epsom"	A	B	-	B	-	A	A	A	A	-	-	A	A	-	A	-	A	A	-	-	A	A	C	A	A	A
Sulfato Potásico	A	B	-	B	B	A	B	B	A	A	-	A	A	C	B	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Sulfato Sódico	B	B	-	B	A	A	A	C	A	-	-	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Sulfito Sódico	C	C	-	A	A	C	C	-	A	A	-	A	-	D	-	A	-	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Sulfuro Bórico	D	C	-	-	-	A	A	-	-	A	-	A	A	A	B	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Sulfuro de Hidrógeno (Seco)	D	D	-	A	-	C	A	-	-	-	-	A	-	D	-	-	-	A	A	A	-	A	A	-	A	-
Sulfuro de Hidrógeno, Solución Acuosa	C	D	A	A	D	A	A	C	A	B	-	A	A	D	D	B	A	A	A	A	C	B	D	B	A	A
Sulfuro Potásico	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-
Sulfuro Sódico	D	D	-	B	A	A	A	-	A	B	-	A	A	A	B	B	A	A	A	A	D	A	C	A	A	A
Tetraborato de Sodio	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	A	-	B	-	-	A	-	-	A	A	-	-	A	A
Tetracloroetano	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-	-	A	D	A	A	-	A	D	-	A	D	A	D	-	A	A
Tetracloruro de Carbono ^{2 1}	C	C	A	A	C	C	B	A	A	C	D	C	D	A	A	D	D	C	A	A	C	A	D	D	A	A
Tetrahidrofurano	-	D	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	D	-	A	D	C	D	A	-	D	B	D	D	A	A
Tinta	C	C	A	-	D	A	A	-	-	-	-	A	B	-	A	B	-	-	-	-	A	A	-	-	A	A
Tintes	B	C	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	-	C	-	-
Tiosulfato Amónico	-	-	-	-	D	-	A	-	-	-	-	A	-	-	B	-	-	-	-	-	A	-	-	A	A	A
Tiosulfato de Sodio ("Hipo")	B	D	-	-	C	A	A	-	A	-	-	A	A	A	C	-	A	A	A	-	B	A	C	A	A	A
Tolueno, Toluo ³	A	A	A	A	A	A	A	-	A	D	D	A	D	A	A	D	D	D	A	A	D	C	D	D	A	A
Tricloroetano	C	C	-	A	C	C	A	-	A	-	-	A	D	-	A	-	-	-	-	A	D	A	D	D	A	A
Tricloroetileno ²	B	B	C	A	C	A	A	-	A	-	D	A	D	D	A	D	D	D	C	A	D	A	D	D	A	A
Tricloropropano	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	D	A	D	-	A	-	-	-	-	-	A	A	-	A	A	A
Tricloruro de Antimonio	D	-	-	A	-	D	D	-	-	A	-	A	-	D	-	A	-	A	-	A	-	-	A	C	A	-
Tricresilfosfato	-	A	-	A	-	-	A	-	B	-	-	A	A	-	C	-	-	D	-	A	D	B	-	D	A	A
Trietilamina	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	B	-	D	-	-	A	-	-	A	A	-	B	A	A
Trióxido de Azufre (Seco)	A	B	-	-	-	A	C	-	-	B	-	A	D	D	D	-	-	A	-	A	D	A	C	D	A	B
Vinagre	D	B	A	A	C	A	A	A	A	-	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	C	A	C	B	A	A
Whisky y Vinos	D	B	-	-	D	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	B	A	A	-	-	A	A	A	A	A	A
Xileno ²	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	D	A	D	A	A	D	D	D	A	A	D	A	D	D	A	A
Yodo	D	D	-	B	D	D	D	A	B	D	A	A	D	C	D	D	D	D	-	A	B	A	D	D	A	D
Yodo (en Alcohol)	-	-	-	A	-	-	B	-	D	-	-	-	C	D	-	-	B	D	-	A	D	A	-	D	A	-
Zumo de Tomate	A	C	-	-	-	A	A	-	-	-	B	A	A	-	B	-	A	-	A	-	A	-	-	A	A	A
Zumo de Uva	B	B	-	-	D	A	A	-	-	-	B	A	A	-	B	B	-	A	-	-	A	A	-	A	A	A
Zumos de Frutas	B	B	A	-	D	A	A	A	-	-	-	A	A	A	B	B	A	A	-	-	A	A	-	-	A	A

A—Ningún efecto—Excelente
 B—Efecto leve—Bueno
 C—Efecto moderado—Justo
 D—Efecto severo—No recomendado

1. P.V.C.—Satisfactorio hasta 22°C.
 2. Polipropileno—Satisfactorio hasta 22°C.
 3. Polipropileno—Satisfactorio hasta 49°C.
 4. Buna-N—Satisfactorio para anillos "O".
 5. Poliacetal—Satisfactorio hasta 22°C.
 6. Ceramag—Satisfactorio hasta 22°C.